

Bảng thông số kỹ thuật

PV MODDING OIL

Dầu tách khuôn chất lượng cao

PV Modding Oil tách khuôn chất lượng cao được pha chế từ dầu gốc chọn lọc và phụ gia đặc biệt. PV Modding Oil hoà tan trong nước tạo thành dung dịch khi sử dụng dễ dàng tách khuôn, chống dính, bảo vệ bề mặt bê tông nhẵn, sáng.

Lĩnh vực

- Sản phẩm chuyên dụng dùng để tháo, tách khuôn cọc Beton đặc biệt trong công nghệ tháo tách khuôn theo phương pháp ly tâm.

Công tác chuẩn bị

- Làm sạch bề mặt khuôn, đảm bảo khuôn không dính nhũ tương và beton cũ.
- Tiến hành phủ 1 lớp **PV Modding Oil đã pha nước** đều trên toàn bộ bề mặt khuôn bằng bình phun, con lăn hoặc cọ...

Cách sử dụng:

- Cọc Beton D300-D400 pha tỷ lệ 1:8
- Cọc Beton D500-D600 pha tỷ lệ 1:6
- Cọc Beton D700 – D1000 pha tỷ lệ 1:4

Các pha trộn:

PV Modding Oil phải được thêm từ từ vào nước **không được làm ngược lại**. Khuấy đều khoảng 10 – 15 phút cho đến khi dầu đã tan hết và có một dạng nhũ tương đồng nhất. Nếu để lâu phải tiến hành khuấy đều lại trước khi sử dụng.

Đặc tính kỹ thuật

TT	Tên chỉ tiêu	Phương pháp thử	Mức chất lượng
Khi chưa pha nước			
1	Ngoại quan		B&C
2	Nhiệt độ chớp cháy cốc hở, min	ASTM D 92	170
3	Nhiệt độ đông đặc, max	ASTM D97	-9
Khi pha nước			
4	Nồng độ nhũ khi pha vào nước (Độ cứng <150ppm)	Khuyến cáo	Theo hướng dẫn
5	Độ pH của 5% dung dịch trong nước	Nội bộ	9,0 – 9,5

Các đặc tính trên đây là các giá trị tiêu biểu đã được chấp nhận trong sản xuất, có thể được thay đổi để phù hợp với yêu cầu của khách hàng.

Sức khoẻ và an toàn :

Dầu PV Modding Oil không gây nguy hại nhiều cho sức khoẻ và an toàn khi sử dụng đúng quy định và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp trong quá trình sử dụng.

Bảo vệ môi trường:

Không thải bỏ dầu đã qua sử dụng ra ngoài môi trường, cống rãnh, đất, nước. Gom dầu thải chuyển cho các đơn vị chức năng xử lý.

Đóng gói: 209L; 18L

Bảo quản:

Tồn trữ nơi khô ráo, thoáng mát, nhiệt độ dưới 60°C.