

## DẦU ĐƯỜNG TRƯỢT T32/ 46/ 68/ 100/150/220

### **\*Tổng quan về tính năng:**

Dòng sản phẩm dầu đường trượt Amer là dầu bôi trơn đường trượt đa năng, được pha chế từ dầu khoáng parafin tinh luyện cao kết hợp với các chất phụ gia đặc biệt như phụ gia kết dính, phụ gia chống tạo bọt, không chứa chất sulfur hóa, tính năng chống mài mòn, chống gỉ, chống oxy hóa tuyệt vời. Sản phẩm thiết kế để sử dụng cho thanh trượt của các máy công cụ hiện đại yêu cầu cao.

### **\*Ưu điểm chủ yếu:**

- Chứa các chất phụ gia kết dính cực áp, ngăn chặn trượt ngoài ý muốn và sự mài mòn do tiếp xúc, nâng cao độ chính xác của vị trí dao và không chế tốc độ.
- Tính ổn định oxy hóa tuyệt vời, không bị hư hại khi tiếp xúc trực tiếp lâu dài trong không khí và trong điều kiện nhiệt độ cao, giảm sự hình thành mùn dầu, kéo dài thời gian sử dụng của sản phẩm.
- Tính năng chống gỉ và chống ăn mòn ưu việt: hình thành lớp màng chống ăn mòn hiệu quả trên bề mặt kim loại, từ đó tránh được ăn mòn hệ thống do sự hấp thụ nước và khí có tính cắn mòn.
- Không phản ứng với dầu gia công kim loại pha nước. Sử dụng trong trung tâm gia công CNC có thể tránh được tình trạng bốc mùi hôi bởi sự tiếp xúc với chất gia công kim loại khi rò rỉ dầu.

### **\*Công dụng chính:**

Phù hợp để bôi trơn các thanh dẫn hướng của máy công cụ, đồng thời có thể sử dụng trong hệ thống thủy lực và hộp số của các máy công cụ.

### **\*Chú ý:**

1. Lưu trữ trong nhà kho có mái che, nếu lưu trữ ngoài trời, thùng phuy phải đặt theo chiều ngang để tránh sự xâm nhập của nước và làm mờ các ký hiệu trên phuy.
2. Không được trộn lẫn sản phẩm với nước và tạp chất, dẫn đến hiện tượng nhũ hóa, biến chất và hư hại.
3. Không trộn lẫn với các sản phẩm dầu khác khi sử dụng, làm giảm hiệu quả của sản phẩm.
4. Nên lựa chọn dầu có độ nhớt phù hợp theo quy định sử dụng dầu của thiết bị.

### **\*Thông số kỹ thuật:**

Tên sản phẩm	Cấp độ nhớt ISO	Độ nhớt 40°C, cSt	Chỉ số độ nhớt	Nhiệt độ chớp cháy, °C	Nhiệt độ đông đặc, °C
Dầu đường trượt T	32	32.5	105	183	-18
	46	47.2	103	190	-16

**Technical Data Sheets**

	68	68.6	100	210	-15
	100	98.5	99	218	-12
	150	147	98	222	-9
	220	218	95	236	-9